

असाधार्ग EXTRAORDINARY

भाग 11—सण्ड 3—उप-सण्ड (i) PART II—Section 3—Sub-section (i)

श्रीमकार चे त्रकांत्रित PUBLISHED BY AUTHORITY

Ho 493

वह विस्त्री, मुक्कार, नवस्वर 27, 1992/अग्रहायण 6, 1914

, No. 483)

NEW DELHI, FRIDAY, NOVEMBER 27, 1992/AGRAHAYANA 6, 1914

इ.स. भाग में शिल्प पृष्ठ संस्था की बाती हूं जिससे कि यह सलग संकारत को कथ में रखा का सबसे

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

उद्योग मंत्रालय

(जीद्योगिक विकास विभाग)

प्रधिसूचना

नई दिल्ली, 27 नवम्बर, 1992

सा का. ति 898(म्र).—बिस्फोटक मधिनियम 1884 (1881 का 4) की धारा 14 की उपधारा 2 के मधीन प्रदत्त मित्तयों का प्रयोग करते हुए केन्द्र सरकार एतद्वारा निम्तिलिखित मतौं पर रंगीन/स्टार दियासलाईयों जो कि वर्ग 7 म्रातिमबाजी प्रभाग 2 की एक विस्फोटक सामग्री हैं के किनिर्माण कि के तथा बिकी के लिए किसी भी व्यक्ति को विस्फोटक नियमवित्री 1983 के नियम 113 के उप नियम (1) और नियम 87 के उप नियम (1) के उपबंधों के लागू होने से छूट देती है —

 1 रंगीत/स्टार वियासलाईयों का निनिर्माण मुख्य विस्कोटक नियत्रक द्वारा अनुमोदित कारखाने में किया जायेगा ।

रंगीन/स्टार दियासचाइसीं का विनिर्माण करने का इच्छुक व्यक्ति मुख्य सिक्कोटक नियंत्रक को एक श्रानेदन, प्रस्तामिक भवन की मोजनाए, मापमान के भनुसार तैयार किए गए स्थन की जाने वाली प्रक्रिया/कार्य का विवरण विनिर्माण की विस्तृत प्रक्रिया और निर्धारित जांव शुक्त प्रस्तुत करेगा।

2(क) रगीन/स्टार दियासलाईयों का विनिर्माण एक या दो हलके से निर्मित एक मंजिल भवन (नों) में किया जायेगा। जिसे कमरों में विभाजित किया जा सकता है। विनिर्माण कक्षों नया बोडिड भड़ारण कक्ष में रंगीन/स्टर दियासलाइयों की माद्रा निम्निनिश्चित से श्रिधिक नहीं होगी ---

माला कि.ग्रा. मे

7					
		100 कि.ग्रा.	एक समय पर 200कि .ग्रा . बनाके के लिए	500कि.मा.	
1	2		4	5	
1.	मिनिसंग	20	40	100	
2.	ड्राइंग डिप्डस्पलिट	20	40	100	
3.	डिपिंग	20	40	100	

2913 GI/92

कम

कश

1 2	3	4	5
4. डिब्बी मराई	10	20	50
 रंगाई/यक्ष रंगाई 	10	20	50
6. श्रेंड रोलिंग	10	20	50
7. पैकिंग	10	20	5.0
 वॉविव स्टोरेज 	200	500	2000

- (च) निर्माणकारी कक्षों अर्थात् मिक्सिंग ड्राइंग सवा डिपिंग कक्षों में से किसी में भी किसी समय चार से अधिक व्यक्तियों के मौजूद रहने की अमुमित नहीं होगी।
- (ग) सभी कमरों के दरवाजे बाहर की ओर खुलेंगे।
- (च) 100 कि.पा., 200 कि.पा., मथवा 500 कि.पा. विनिर्माण क्षमता के लिए कारखाना भवन के चारों और कमण: 6 मी., 9 मी., सबता 15 मी. का खुला स्थान रखा जायेगा। इस भुरक्षा क्षेत्र के चारों और 2 मी. ऊंची कंटीले तार श्रयवा पर्याप्त मजबूती की दीवार रखी जायेगी।
- (क) निर्वारित माम्ना में विस्फोटकों तथा व्यक्तियों के लिए विनिर्माण एवं संवारण कमरों में पर्याप्त स्थान हीगा।
- 3(क) रंगीन माचिस के मामले में प्रत्यक तीली पर 0.8 ग्रा. तथा स्टार माचिस के मामले में 1.0 ग्रा. से मिश्रक विस्फोटक मिश्रण नहीं होगा।
- (खा) प्रत्येक डब्बी पर पक्ष रंगाई सिरों से कम से कम 2 मि.भि. पर होनी चाहिए।
- 4 (क) जब तक संघटकों को मिश्रित न किया आए तब तक उन्हें पर्याप्त रूप से भ्रलग रखा आए। पोटाशियम क्लोरेट को भ्रन्य संघटकों के भण्डारों से दूर एक भ्रलग कमरे में रखा जाए।
- (ख) संघटकों का सिश्रण घुलनशील अथवा पानी के साथ किया जाएगा। सिश्रण के लिए प्रयुक्त किसी भी इलैक्ट्रिकल ग्राइंडर में फ्लेम पूफ/ बस्ट टाइट मोटर तथा सहायक उपकरण होंगें जैसा भी मामला हो।
- (ग) नम किए गए स्विसटर फ्रेमों की रैकों में रखकर सुखाया जायेगा, जिनकी कंचाई 1.8 मी. से प्रधिक नहीं होगी धौर सुखाने के कमरों में इनकी खंख्या 10 से प्रधिक नहीं होगी। प्रश्येक रैक मे प्रधिकतम 10 फ्रेम होंगे जिन्हे एक-पक प्रोब छोड़कर रखा जायेगा।
- (घ) दियासलाईयां पैक किए बिना एकज नहीं की जायेंगी और इन्हें सुखने के सुरस्त बाव पैक कर दिया जायेगा।
- (क) विनिर्माण कार्य केवल सूर्योदय भीर सूर्यास्त के बीच के समय में किया जायेगा।
- (च) कार्य विवस के समाप्त होने पर कैंदि भी खुला विस्फोटक संयोजन कारखाने में रहने मही दिया जायेगा । कार्य विवस समाप्त होने पर इस प्रकार की सारी सामग्री निर्वारित प्रतिथा ग्रमुमार एकल की जायेगी भीर नंग्ट कर यो जायेगी ।
- 5(क) विशिमाणकारी कक्षों के मीतरी भाग भीर उपमें को फिटिंग, मणीनों की छोड़कर, की संरचना अथवा अस्तरण अथवा आवरण इस प्रकार का होगा कि कोई लोहा या इस्पाम खुल। म रहे भीर कोई ग्रिट, लोहा अथवा समान पदार्थ इस प्रकार जिलग न हो कि वह विस्फोटकों के सम्पर्क में आए । कमरों के फर्ण सहित मीतरी भाग स्वव्छ तथा ग्रिट से मुक्त रखें वार्येंगे।

- (क) लोहा मलवा इस्पात सै वने भौजार, उपकरण, तुला, बाट, पाक भावि कभी-भी लाइसेंसीकृत परिसर में लाए भथवा रखे नहीं आयेंगे।
- (ग) वियासलाई स्थोजन को पीसने, सिलाने क्या रखने के किए पत्थर का कोई उनकरण जैसे कि मोर्टार, पैस्टल, प्राइंडर का प्रयोग नहीं किया जायेगा।
- 6(म) वियासलाईयां मुखाने तथा सुखी वियासलाईयों के रख-रखान के लिए सबी प्रकार की उचित साबधानियां बरती जायेंगी। परिसर में घूम्प्रपान, ग्रन्ति ग्रम्बा खुली बत्ती की प्रतुमिति महीं होगी।
- (ख) भाग बुझाने के निए परिसार में पानी की पर्यांव्त क्यबस्वा की आयेगी।
- ग(क) यदि विस्फोटक निमंत्रक कलर/स्टार विधासलाई के निर्मात को कान्खाना परिसर में किसी ऐसे मरम्मत कार्य को करने प्रथवा कोई ऐसा परिवर्तन करने के लिए लिखित सूचना देकर बलाता है जो उस प्रधिकारी की र य में परिभर को सुरक्षा भ्रववा कारखाने में कार्यरत व्यक्तियों की सुरक्षा के लिए जकरी है, तो निर्माता को निर्धारित भ्रवधि के भीतर मरम्मत कार्य, परिवर्तन कराने होगे।
- (ख) विस्फोटक नियंत्रक की सनुभति के बिना विनिर्माण प्रक्रिया में काई परिवर्तन नया परिसर मे कोई मितिरिक्त निर्माण/परिवर्तन नहीं किया जायेगा।
- 8(क) कोई मी व्यक्ति ऐसा कोई कार्य नहीं करेगा प्रथवा करने का प्रयास करेगा जिसके कारण ऐसे स्थान पर प्रथवा उसके प्रास-पास प्राण लग सकती हो अथवा विस्फोट हो सकता हो जहां दियासलाईयों का निर्माण, भण्डरण, रख-रखाव प्रथवा परिवहता क्या जात। हो ।

किंतु इस बारे में किसी ऐसे कार्य के लिए कोई मर्त लागू नहीं होगी जो इस प्रकार को दियायलाईयों भयता उनके साथ की किसी मद के निर्माण, भण्डारण सथत। परिवहन के दौरान रख-रखाव के लिए भावश्यक हों।

- (ख) कलर/स्टार विवासलाईवों के निर्माण, विकी, परिवहन संवता 'रवरखाव में कार्यश्त भवता प्रभारी हर व्यक्ति सवा:---
 - (क) ग्रम्ति ग्रथवा विस्फोट से होने वाली बुर्घटनाओं से संबक्षित् व्यवस्थाओं के बारे मे सभी सावधानियां बरतेगा।
 - (व्य) अनाधिकृत व्यक्तियों को बाढी कश्योजीशन और हैड कस्पीकीशन तक पहुचने से रोकेगा।
 - (ग) किसी भी मन्य व्यक्तिको उपर्युक्त उप जर्न(क) के मधीन निषिद्ध किसी भी कार्यको करने से रोकेगा।
- 9. कलर/स्टार दियासलाईणे का निर्माण प्रश्वंताप्रान्त तथा सक्तम स्थानन के पर्यवेक्षण में किया जायेगा।
- 10 किसी भी प्राधिकृत निरोक्षक अथवा सै-पल प्रधिकारी को कारखाना परिसर में हमेशा निर्पाध रूप से आने दिया आयेग और इन अधिकारियों की यह पता लगाने के अग् सभी मुनिधाएं दी जायेंगी कि प्रधिनियम के उपवंधों, नियमों अथवा इस अधिसूचना की शतों का विधिवत पालन किया जा रहा है।
- 11. साग घथवा विस्तृद से हुई युर्गटनाओं को मृथला सिंबर्गब विस्कोटक नियंत्रक भीर निकटतम पुलिस स्टेंगन के प्रभारी युधिकारों की थी आए।

12. यदि कारखाने का प्रयोग सैप्टी विवासलाईयों का निर्माण करते के लिए भी फिया आपसा है नो इस प्रकार का निर्माण कार्य पूरी तरह से बंद कर विया आपेगा और कलर/स्टार दिवासलाईयों का निर्माण गार्थ करने से पूर्व परिसर से नेपटी विवासलाईयों तथा इसके संघटक इटा लिए आधेंगे। कलर/स्टार विवासलाईगों का निर्माण ग्राट्स करने से पूर्व नथा प्रकोंगे। कलर/स्टार विवासलाईगों का निर्माण ग्राट्स करने से पूर्व नथा प्रकोंगे पूर्व आने पर उस विस्काटक नियंत्रक की सूचना दो आयेगी जिसके अधिकार कील में कारणाना स्थित है। निर्माण कार्य पूरा हो आने के बाद तथा सेपटी विवासलाईगों का निर्माण कार्य भारम करने से रूवं परिसर से कलर/स्टार विवासलाईगों के निर्माण में प्रयोग में लाए गए सभी संपीजन इश निए खायेंगे।

13. काण्वाने में ऐसे किसी व्यक्ति की को 18 ार्ष से कम प्रायु का है ग्रीर को उन्मल स्थिति में है ग्रथका मानस्थित रूप ने विक्षिप्त हैं नियोजित नहीं किया जायेगा अथका प्रवेश नहीं करने दिया जायेगा!

14. कलर/स्टार विधासलाईयों का मातिशवाची, सेन्टी दियासलाईयों, पश्चनकील प्रथवा खतरनाक पदायों के साथ भण्डारण, रख-रकाव प्रथवा परिवद्दम नहीं किया जायेगा"।

> [का. सं 1 (32)/91 - की.पी.भार. /ई. भी. भी. एस.] ए. पी. सिंह, संगुक्त मचिष

MINISTRY OF INDUSTRY

(Department of Industrial Development)

NOTIFICATION

New Delhi, the 27th November, 1992

G.S.R. 898(E).—In exercise of the powers conferred under sub-section 2 of Section 14 of the Explosives Act, 1984 (4 of 1984), the Central Government hereby exempts any person from the operation of the provisions of sub-rule (1) of rule 87 and sub-rule (1) of rule 113 of the Explosives Rules, 1983 for manufacture, possession and sale of Colour|Star Matches, an explosive of Class 7 Fireworks Divn. 2 subject to the following conditions namel.

CONDITIONS

1. The manufacture of Colour Star Matches shall be done in a factory approved by the Chief Controller of Explosives.

Any person desiring to manufacture colour|star matches shall submit to the Chief Controller of Explosives, an application, plans of the proposed building and site draw 1 to scale, description of process| work to be carried out, detailed process of manufacture and prescribed scrutiny fee.

2. (a) The colour|star matches shall be manufactured in one or more lightly constructed single storcyed building(s) which may be divided into rooms. The quantity of colour|star matches or its ingredients in the manufacturing rooms and bonded storage room shall not exceed the following:—

SI. No.	Room	Quantity in Kgs.			
ian.		For manufacture of 100 Kgs. at a time	For manufacture of 200 Kgs. at a time	For manu facture of 500 Kgs. at a time	
1. Mix	ing	20	40	100	
2. Dryi	ing dipped splints	20	40	100	
3. Dip	oing	20	40	100	
4. Box	filling	10	20	50	
5. Pain	ting/side painting	10	20	50	
6. Bane	i rolling	10	20	50	
7. Pack	ting	10	20	50	
8. Bon	ded storage	200	500	2000	

TOTAL STREET

- (b) Not more than four persons shall be allowed at any time in any of the manufacturing rooms namely Mixing, Drying and Dipping rooms.
 - (c) Doors of all the rooms shall open outwards.
- (d) A clear space of 6M, 9M or 15M for the manufacturing capacity of 100 Kgs., 200 Kgs. or 500 Kgs. respectively shall be maintained all round the factory building. A 2M high barbed wire fencing or wall of adequate strength shall be provided along the perimeter of this safety zone.
- (e) The manufacturing and storage rooms shall have adequate space to accommodate comfortably the prescribed quantity of explosives and the umber of persons.
- 3. (a) The explosives mixture on each stick shall not exceed 0.8 gm. in case of colour and 1.0 gm. in case of star match.
- (b) The side painting on each box shall a clearance of at least 2 mm. from the edges.
- 4. (a) Ingredients shall be kept adequately separated until their mixing. Potassium Chlorate shall be kept in a separate room away from the other ingredient storages.
- (b) Mixing of the ingredients shall be done under solvent or water. Any electrical grinder used for moxing shall have flameproofidust—tight motor and accessories as the case may be.
- (c) The dipped splinter frames shall be dried racks not exceeding 1.8M. in height and the number of such racks in the drying room shall not exceed 10 in number. Each rack shall hold a maximum of 10 frames placed in the alternate groves.
- (d) The matches shall not be accumulated unpacked and shall be packed as soon as they are dried.
- (e) The mnufcture shall be done only between sunrise and sunset.
- (f) No loose explosives composition shall be left in the factory at the close of the working day. All such material shall be carefully collected and destroyed as per laid down procedure at the close of the day.

- 5. (a) The interior of the manufacturing rooms and the fittings therein, other than machinery, shall be so constructed, lined or covered as to prevent exposure of any iron or steel or detaching of any grit, iron or similar substance in such manner as to come in contact with any explosives. The interior including the floor of the rooms shall be kept clean and free from grit.
- (b) No tools, implements, balance, weights, receptacles etc. made of iron or steel shall be brought or kept at any time in the licensed premises.
- (c) No stone implements such as mortars, pestles, grinders etc. shall be used for grinding, mixing or populing of match composition.
- 6. (a) All due precautions shall be taken during drying of the match sticks and in handling dried matches. No smoking, fire or naked light shall be allowed in the premises.
- (b) Adequate provisions of water shall be made in the premises for fire fighting purpose
- 7. (a) If Controller of Explorees calls upon the manufacturer of Colour'Star Match by notice in writing to execute any repairs or to make any alterations to the factory premises which are in the opinion of such authority necessary for the safety of he premise or of the persons working in the factory, the manufacturer shall execute the repairs, alterations within the period
- (b) No change in the manufacturing process and no addition/alteration in the premises shall be carried out without permission from Controller of Explosives.
- 8 (a) No person shall commit or attempt to commit any act which may tend to cause of fire or explosion in or about any place where Colour Star Matches are manufactured, stored, handled or transported:

Provided that nothing in this connection shall apply to any act which is reasonably necessary for the purpose of manufacture, storage or handling during transport of any such matches or of any article present therewith.

• (b) Every person in charge of or engaged in the manufacture, sale, transport or handling of ColouriStar Matches shall at all times:

- (a) Observe all the premations for the provi-
- (b) Prevent unauthorised persons from having access to the body composition and head composition;
- (c) Prevent any other person from committing any such act as is prohibited under subcondition (a) above.
- 9. The manufacture of colour|star matches shall be done under the supervision of qualified and competent person.
- 10. Free access to the factory premises shall be given at all times to any authorised inspecting or sampling officer and all facilities shall be offered to such officer for ascertaining that the provisions of the Act, Rules or the conditions of this Notification are duly observed.
- 11. Accidents by fire or explosion shall be reported without delay to the Controller of Explosives and of the officer incharge of the nearest police station.
- 12. If the factory i, used for manufacture of safety matches as well, such manufacture shall be completely discontinued and the premiser, freed of safety match and its gredients before taking up manufacture of colour/star matches. The Controller of Explosives in whose jurisdiction the factory is situated shall be intimated before commencing manufacture of colour/star matches and on its completion. After completion of manufacture and before resuming manufacture of safety match, the premises shall be made free of all compositions used in manufacture of colour/star match.
- 13 No person under 18 years of age and no person who is in a state of intoxication or of unsund mind shall be employed in or allowed to enter the factory.
- 14. The colour tan matches shall not be stored, bondled or transported along with other items of fireworks, safety matches, flammable or hazardous materials.

inh No. 1(32) 91-DPR EGGS]

A P. SINGH, Jt. Secy.